# WEST

Generate Collection

L16: Entry 1 of 4

File: JPAB

Jun 18, 1996

PUB-NO: JP408154611A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08154611 A

TITLE: LAYERED GELATED FOOD PACKED IN HERMETICALLY SEALED CONTAINER AND ITS PRODUCTION

PUBN-DATE: June 18, 1996

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NISHIWAKI, YOSHINORI

OTAKI, NAOKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KOIWAI NYUGYO KK

APPL-NO: JP06298651

APPL-DATE: December 1, 1994

INT-CL (IPC): A23 L 1/187; A23 L 1/06

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To provide the layered gelated food packed in a hermetically sealed container and having a preferable layer structure, and further to provide the method for producing the same.

CONSTITUTION: The layered gelated <u>food</u> packed in the hermetically sealed <u>container</u> and comprising the layered gelated <u>food</u> received in the hermetically sealed <u>container</u> having an openable lid, comprises an upper layer part placed in the <u>container</u> upper part near to the lid and comprising a gelated or sol-like <u>food</u> or paste <u>food</u> high in the specific gravity, and a lower layer part apart from the lid and comprising a gelated <u>food</u> low in the specific gravity. And the method for producting the layered gelated <u>food</u> packed in the hermetically sealed <u>container</u> comprises charging a gelated <u>food</u> material low in the specific gravity and subsequently a gelated or sol-like <u>food</u> material or paste <u>food</u> material high in the specific gravity in the <u>food</u> container whose upper part can be hermetically sealed with the lid, hermetically sealing the <u>container</u>, turning over the container to reverse the upper layer and the lower layer so tabt the <u>food</u> materials are separated into <u>layers</u> in response to the difference between their specific gravities, and subsequently gelating the charged <u>food</u> materials in the state.

COPYRIGHT: (C) 1996, JPO

• ,

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公閱番号

# 特開平8-154611

(43)公開日 平成8年(1996)6月18日

技術表示箇所

(51) Int.CL\*

識別記号 庁内整理番号

A 2 3 L 1/187 1/06

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

(22)出篇日

特顯平6-298651

平成6年(1994)12月1日

- 1

(71)出顧人 594197388

小岩井乳業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目4番1号

(72)発明者 西 脇 義 憲

FΙ

栃木県風磯市東榮1丁目35番地25号 小岩

井乳業株式会社開発センター内

(72)発明者 大 掩 直 子

栃木県黒磯市東栄1丁目35番地25号 小岩

井乳業株式会社開発センター内

(74)代理人 弁理士 佐藤 一雄 (外2名)

## (54) 【発明の名称】 密封容器入り層状ゲル化食品およびその製造方法

# (57)【要約】

【目的】 好ましい層構造の密封容器入り層状ゲル化食 品およびその製造法の提供。

【構成】 開封可能な蓋を有する密封容器に収容した層 状ゲル化食品からなる密封容器入り層状ゲル化食品であって、蓋に近い、容器上部にある上層部分が比重の大き いゲル化及び/又はゾル状食品あるいはペースト食品からなり、蓋から離れた下層部分が比重の小さいゲル化食品からなること、を特徴とする密封容器入り層状ゲル化食品、ならびに、上部を蓋により密封可能な食品容器 に、比重の小さいゲル化食品材料および比重の大きいゲル化及び/又はブル状食品あるいはペースト食品材料を 充填し、容器を密封後反転させてその上下を逆転させ、 この反転に際して各食品材料をその比重差に応じて層状に分離させ、その状態で充填食品材料をゲル化させること、を特徴とする密封容器入り層状ゲル化食品の製造 法。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】開封可能な蓋を有する密封容器に収容した 層状ゲル化食品からなる密封容器入り層状ゲル化食品で あって、蓋に近い容器上部にある上層部分が比重の大き いゲル化及び/又はゾル状食品あるいはペースト食品か らなり、蓋から離れた下層部分が比重の小さいゲル化食 品からなることを特徴とする密封容器入り層状ゲル化食

【請求項2】下層部分がスフレプディング、上層部分が ゲル化食品。

【請求項3】下層部分がカスタードプディング、上層部 分がカラメルソースである請求項1記載の密封容器入り 層状ゲル化食品。

【請求項4】上部を蓋により密封可能な食品容器に、比 重の小さいゲル化食品材料および比重の大きいゲル化及 び/又はゾル状食品あるいはペースト食品材料を充填 し、容器を密封後反転させてその上下を逆転させ、この 反転に際して各食品材料をその比重差に応じて層状に分 離させ、その状態で充填食品材料をゲル化させることを 20 特徴とする密封容器入り層状ゲル化食品の製造法。

【讃求項5】まず比重の小さいゲル化食品材料を充填 し、次いで比重の大きいゲル化及び/又はゾル状食品あ るいはペースト食品を充填する、請求項4に記載の密封 容器入り層状ゲル化食品の製造法。

【請求項6】比重の小さい食品材料及び比重の大きい食 品材料が、両者が層状に分離する程度にあらかじめ粘度 調整したものである、請求項4~5のいずれか1項に記 截の密封容器入り層状ゲル化食品の製造法。

【請求項7】比重の小さい食品材料としてスフレプディ 30 ング原料液を、比重が大きい食品材料としてフルーツソ ースを用いる、請求項4~6のいずれか1項に記載の密 封容器入り層状ゲル化食品の製造法。

【請求項8】比重の小さい食品材料としてカスタードプ ディング原料液を、比重の大きい食品材料としてカラメ ルソースを充填する、請求項4~6のいずれか1項に記 載の密封容器入り層状ゲル化食品の製造法。

#### 【発明の詳細な説明】

【0001】[発明の背景]

【産業上の利用分野】本発明は密封容器入り層状ゲル化 40 食品およびその製造法に関する。

#### 100021

【従来の技術】ゲル化ケーキのようなゲル化食品を封入 してなる密封容器入りゲル化食品は、手軽なデザートと して人気があり、広く流通している。ここでゲル化食品 とは冷却ゲル化性もしくは加熱ゲル化性の原料から冷却 または加熱によってゲル化させて得た食品の総称であ り、例えばプディング、ゼリー、ムースあるいはレアチ ーズケーキなどのことを指すが、これらは原料が液状で あって、容器に入れてからゲル化させればよいことから 50 とが難しく、更に工程的にも、大量生産の場ではコスト

安価に大量生産することが可能である。

【0003】そのゲル化ケーキとソース類を組み合わせ ることによって香味的な単調さを解消させる試みがされ ている。例えば、カスタードプディングとカラメルソー スを組み合わせたものあるいはスフレプディングとフル ーツソースを組み合わせたものは既に商品として上市さ れている。しかし、従来これらは製法上の問題から原料 液の比重の大小によって密封容器内で上層、下層が決ま ってしまうという制約があった。例えば、カスタードプ フルーツソースである請求項 1 記載の密封容器入り層状 10 ディングとカラメルソースの例であると、カラメルソー スは糖濃度が高いため比重も大きくなっており、その結 果、カスタードプディングが容器の上層になり、カラメ ルソースが下層になる。スフレプディングとフルーツソ ースの例においては、スフレプディング原料液が起泡さ れているため比重が小さく、その結果、スフレプディン グが容器の上層に、フルーツソースが容器の下層になっ ている。

> 【0004】この層構造は、当該ゲル化食品を容器から 出して食する場合には格別の問題とはならない。たとえ ば、カスタードプディングとカラメルソースの組合せの 場合は、カスタードプディングが上層に、カラメルソー スが下層にあっても、開封をカスタードプディング側か ら行えば、すなわち、容器に最初にカラメルソース原料 液を充填してからカスタードプディング原料液を充填 し、このカスタードプディング原料側に蓋を設けて密封 するようにすれば、開封後、内容物を別の皿等に移しあ ければ、カスタードプディングが下層に、カラメルソー スがト層に載った形で層状ゲル化食品が得られるからで

> 【0005】しかし、実際には密封容器入りゲル化食品 を食する場合は、容器から移して食する機会は少なく、 ほとんどの場合、容器から直接食している。そして、そ の場合はト層下層が逆転しているために香味の点、外観 の点および食べやすさの点のいずれの点でも問題があ る。すなわち、従来の製造法では、得られる密封容器入 りゲル化食品は下層が高比重層であり、上層が低比重層 であるものとなるが、層状ゲル化食品として高比重のも のが上に載っているべきものである場合には、たとえば 低比重のカスタードプディングの上に高比重のカラメル ソースが載っているべきものである場合には、上記のよ うに両層が上下逆転している製品は顧客にとって魅力に 乏しい製品にならざるを得ない状態にあった。

> 【0006】ゲル化食品原料より比重が大きいソース等 を上層にするためには、先にゲル化食品原料を容器に充 填し、その上にソース等を充填する方法が考えられる が、液状の両層の混合を防止すべく下層をゲル化させる ための加熱あるいは冷却処理と更に上層の充填および密 封待の加熱殺菌処理が必須と考えられているため、下層 は重複した熱処理により品質の優れた食品を調製するこ

および時間がかかり過ぎて実用化するには難点があっ た。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、密封容器に 入った層状ゲル化食品であって、蓋に近い上層に比重の 大きい食品材料と蓋から離れた下層に比重の小さいゲル 化食品材料を配した構造の食品を提供することを目的と するものであり、更にこれらの食品を簡便な方法で製造 することを可能とした製造方法を提供することを目的と するものである。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】

#### 「発明の概要]

<要旨>本発明による密封容器入り層状ゲル化食品は、 開封可能な蓋を有する密封容器に収容した層状ゲル化食 品からなる密封容器入り層状ゲル化食品であって、蓋に 近い、容器上部にある上層部分が比重の大きいゲル化及 び/又はゾル状食品あるいはペースト食品からなり、蓋 から離れた下層部分が比重の小さいゲル化食品からなる こと、を特徴とするものである。

【0009】また、本発明による密封容器入り層状ゲル 化食品の製造法は、上部を甍により密封可能な食品容器 に、比重の小さいゲル化食品材料および比重の大きいゲ ル化及び/又はゾル状食品あるいはペースト食品材料 を、経時的に離間して充填し、容器を密封後反転させて その上下を逆転させ、この反転に際して各食品材料をそ の比重差に応じて層状に分離させ、その状態で充填食品 材料をゲル化させること、を特徴とするものである。

【0010】 <効果>本発明によれば、フルーツソース (上層) とスフレプディング (下層) あるいはカラメル 30 ソース (上層) とカスタードプディング (下層) のよう な上層の比重が大きく、下層の比重が小さいデザート食 品を、その密封容器から開封後、当該層構造のものとし て食することができる。

#### 【0011】 [発明の具体的説明]

<密封容器入り層状ゲル化食品>本発明による密封容器 入り層状ゲル化食品は、開封可能な蓋を有する密封容器 内に封入してある層状ゲル化食品であって、甍に近い、 容器上部にある上層部分が比重の大きいゲル化及び/又 はゾル状食品あるいはペースト食品からなり、蓋から解 40 れた容器下部にある下層部分が比重の小さいゲル化食品 からなる。

【0012】上下各層の食品の数例は前記したところで あるが、その詳細については、製造法との関連において 述べた下記を参照されたい。

【0013】本発明による層状ゲル化食品は典型的には 二層からなるが、充分な比重差が確保できるならば三層 以上であってもよいことはいうまでもない。

【0014】なお、本発明でいう「層状に分離する」と は、複数の食品の層が明確な界面を持たなくてもよく、 50 料(従って、あとに充填されたもの)は容器の底部の方

相互に混じりあっている部分があってもよい。 【0015】 <密封容器入り層状ゲル化食品の製造>本 発明による密封容器入り層状ゲル化食品は、基本的には 各層を形成すべき比重差のある原料液の容器への充填、 当該容器の密封、密封後の容器の反転による上下の逆 断、反転に際して容器内の原料液の比重差による成層、

およびその状態での充填原料液に対するゲル化条件の印 加、からなる。

【0016】本発明でいうゲル化食品としては、食品原 10 料ないし原料液が冷却ゲル化性のものあるいは加熱ゲル 化性のものを用いることができる。冷却ゲル化性の原料 液としては基材に寒天、ゼラチン、カラギーナン等を使 用することができ、加熱ゲル化性の原料液としては基材 に小麦粉、でんぷん、鶏卵、カードラン等を使用するこ とができ、これに牛乳、砂糖、調味料、香料等を適宜組 み合わせたものを原料液とする。この原料液を冷却ある いは加熱することによってゲル状に固化させる。

【0017】本発明における上層部分の比重の大きい、 ゲル化および/ゾル状食品あるいはペースト食品材料と 20 して、前者としてはカラメルソースやフルーツソースの ほか、練乳、チーズクリーム、羊羹などがあり、後者と しては小豆あん、ポテトベースト、栗ベーストなどがあ る。本発明の比重の大きい食品材料とは、比重の小さい ゲル化食品材料に対して比重が大きくなるように調製さ れていればよい。比重の大小は、食品材料の選択により 調製することもできるが、食品材料の状態を変換(例え ば、泡立て) することにより調製することもできる。

【0018】本発明においては、上層部分食品材料と下 層部分食品材料とは、充填後の容器の反転により上下移 動が可能であって、比重の異なる食品材料の充填は両者 がなるべく混じりあわないように工夫すれば同時に行っ てもよいが、きれいに分離した層を形成させるために は、経時的に離間して充填することが好ましい。さらに 容器との親和性が高い材料の場合、最初に充填した際に 容器内面に食品材料が付着してしまい、容器を反転して も容器内面から容易に離れにくい場合がある。したがっ てゲル化後の下層となるべき比重の小さい食品材料を先 に入れた方が有利である。いずれにしても、層を構成す る食品材料には、層状に分離が可能な程度に比重差があ ることが必要であって、充分な比重差がないときは、食 品の性状に応じて粘度を調整しておくことも重要であ る.

【0019】本発明の製造方法における食品材料の容器 への充填は、従来知られている適宜のものを用いること ができる。下層および上層の原料液を容器に充填後、従 来知られている方法により密封し、その後容器を反転さ せて上下を逆転させる。この反転により、比重の大きい 重い食品材料は、これを先に充填しておいた場合は、容 器の蓋部(反転した状態で下部)へ移動し、軽い食品材

(反転した状態で上層部)へ移動する。すなわち、食品 材料の上層下層が逆転する。この際、軽く振動を与える ことにより逆転の速度を速くすることが可能である。

【0020】なお、容器に原料を充填して密封する際、 容器内は原料液で満たして空気の相を残さないことが好 ましい。これは、容器反転の際に原料液が過度に撹拌さ れて、原料液の層が分離するのに不都合であること、ま た空気部分が容器底部になり、いわゆる「あげ底」状態 になること、からである。ここでいう空気とは、原料液 中に溶存または分散している空気を含まない。

【0021】この後、食品材料の成層状態を維持したま ま、ゲル化させるべき食品材料、たとえば比重の小さい 園、をゲル化条件に付す。すなわち、冷却ゲル化性であ れば、冷却状態にし、加熱ゲル化性であれば加熱状態に する。これによって、たとえば比重の小さいゲル化食品 材料はゲル化し、容器をもとの正立状態に戻しても、上 層、下層の逆転は起こらず、下層ゲル化食品は下層のま まの状態にある。

【0022】下記の実施例は、本発明をさらに詳しく説 はこれに限定されるものではない。

[0023]

#### 【実施例】

#### 里牌例1

クリームチーズ30kgに牛乳19kgを加えなめらか になるまでに混合した。これに卵黄10kg、でんぷん 5kg、リキュール1kg, およびレモン果汁1kgを 加えよく混合した。

【0024】別の容器に卵白16kgと砂糖18kgを 加え、角が立つくらいによく泡立てた。

【0025】これを前の原料に少しづつ泡を潰さないよ うに加えて、スフレチーズケーキ材料とした。この材料 の比重は0.6g/cm<sup>2</sup>であった。

【0026】次に、粉砕したイチゴ10kgに砂糖6k gをまぶして、30分間静置した。これを30分間煮た 後にレモン汁0.3kgを加えてイチゴソースとした。 この粘度は5000cpであった。比重は、1.28/ cm2 であった。

【0027】容量130ccの耐熱性プラスチック容器 に低比重のゲル化食品原料を100cc入れた後、高比 40 【符号の説明】 重のイチゴソースを30cc入れて、熱シール性を有す るフィルムで密封した。この容器を反転させ、30分

後、レトルト殺菌機を用い、110℃で30分間加熱し

【0028】水中で冷却して、蓋に近い上層にイチゴソ ースが、下層にスフレチーズケーキが、位置する密封容 器入りケーキを完成させた。

【0029】これは、この容器から直接食べるときにス フレチーズケーキの上に、イチゴソースがかかってお り、ソースの香りもよく、下層にイチゴソースがある従 来のものに比べ非常に味わいのよいものになった。

### 10 【0030】実施例2

牛乳100kgに砂糖25kgを加え完全に溶かした。 その後、全卵50kgと卵黄5kgをよく混合したもの を加えてよく混合し、カスタードプディング材料とし

【0031】次に砂糖12kgと水6kgを混合し、加 熱して飴色になるまで煮つめた。これに水を約5kg加 えてから加熱し、さらにグアーガム〇. 1kgを溶解さ せカラメルソースとした。

【0032】容量130ccの耐熱性プラスチック容器 明するためのものである。これらは例であって、本発明 20 に低比重のゲル化食品原料を約115cc入れた後、高 比重のカラメルソースを15cc入れて、熱シール性を 有するフィルムで密封した。この容器を反転させて静置 し、30分後、レトルト殺菌機を用い、110℃で30 分間加熱した。

> 【0033】水中で冷却して、蓋に近い上層にカラメル ソースが、下層にカスタードプディングが、位置する密 封容器入りケーキを完成させた。

> 【0034】これについても従来のカラメルソースが下 層にあるものに比べて食べやすいものであった。

#### 30 [0035]

【発明の効果】本発明により、好ましい層構造の密封容 器入り層状ゲル化食品、すなわちソース層のような比重 の重い食品層が蓋に近い上層に、スフレプディング層の ような比重の軽い食品層が容器下部の下層になったもの が得られることは [発明の概要] の項に前記したところ である。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による密封容器入り層状ゲル化食品の製 造法の一例を示す模式図。

- 1 比重の小さい原料液層
- 2 比重の大きい原料液層

